

SCHEDA D

MATERIE ED INTERMEDI

Tab. D.1 - Materie utilizzate nell'intero impianto nell'anno 2018

Tipo di materia	Quantità annua t/anno <input checked="" type="checkbox"/> m3/anno <input type="checkbox"/> (1)	Produttore e scheda tecnica di riferimento	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			Numero CAS	Classificazione in conformità alla Direttiva 1272/2008		
Acido solforico 98%	12	Nuova Solmine SDS 19-03-2015	7664-93-9	H314	liquido	serbatoio
Biossido di tellurio	4	Todini SDS 14-10-2015	7446-07-3	Non considerato pericoloso	solido	magazzino
Dibenzilammina	1,127	Lanxess SDS 23-08-2012	103-49-1	H302, H314, H410	liquido	serbatoio
Dibutilammina	1,014	Basf SDS 21-11-2014	111-92-2	H226, H302, H311, H330, H314	liquido	serbatoio
Dietilammina	1,057	Basf SDS 07-10-2014	109-89-7	H314, H311, H332, H302, H225, H335	liquido	serbatoio
Dimetilammina anidra	571	Balchem SDS 26-02-2016	124-40-3	H220, H280, H332, H335, H315, H318, H412	Gas compresso liquido	serbatoio
Disolfuro di carbonio	3,097	Carbosulf SDS 30-11-2015	75-15-0	H225, H315, H319, H332, H361fd, H372	liquido	serbatoio
Brij	1	Croda SDS 07-12-2010	68439-49-6	H302, H318	solido	magazzino

SCHEDA D

Tipo di materia	Quantità annua t/anno <input checked="" type="checkbox"/> m3/anno <input type="checkbox"/> (1)	Produttore e scheda tecnica di riferimento	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			Numero CAS	Classificazione in conformità alla Direttiva 1272/2008		
Olio bianco minerale	33	TotalErg SDS 01-06-2015	8042-47-5	H304	liquido	serbatoio
Perossodisolfato di sodio	291	Peroxitalia SDS 20-05-2015	7775-27-1	H272, H302, H315, H319, H334, H317, H335	solido	magazzino
Wilfaret	4	Wilmar SDS 04-09-2014	68213-23-0	H302, H400, H318	liquido	magazzino
Soda caustica 50%	3,328	Chimpex SDS 16-06-2015	1310-73-2	H290, H314, H318	liquido	serbatoio
Solfato di nichel	5	Todini SDS 19-10-2015	10101-97-0	H350i, H341, H360D, H372, H315, H334, H317, H410, H302+H332	solido	magazzino
Solfato di zinco 50%	8,046	Ecozinder SDS 17-11-2015	7733-02-0	H302, H318, H410	liquido	serbatoio
Tamol	2	Basf SDS 10-11-2009	//	Non soggetto a classificazione in base ai criteri GHS	solido	magazzino

Note

(1) I dati relativi alle produzioni si riferiscono all'anno 2018

SCHEDA D

Tab. D.2 – Prodotti intermedi dell'impianto relativi all'anno 2018

Tipo di intermedio	Impianto dove viene prodotto	Capacità massima di produzione	Quantità annua t/anno ☒ m3/anno ☐ (1)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
				Numero CAS	Classificazione in conformità alla Direttiva 1272/2008		
SBEC 16% intermediate	Ditiocarbammati	19,800	10,644	55310-46-8	H318, H400, H410	liquido	serbatoio
SDBC 48% intermediate	Ditiocarbammati	13,200	3,600	136-30-1	H302, H311, H314, H317, H400	liquido	serbatoio
SDEC 25% intermediate	Ditiocarbammati	19,800	9,722	148-18-5	H315, H319, H400	liquido	serbatoio
SDMC 40% intermediate	Ditiocarbammati	13,200	715	128-04-1	H400	liquido	serbatoio

Note

(1) I dati relativi alle produzioni si riferiscono all'anno 2018

SCHEDA D

Tab. D.3 – Approvvigionamento idrico per l'impianto relativo all'anno 2018

Fonte	Volume acqua totale annuo (1)			Consumo giornaliero (1) (3)		
	Acque industriali		Usi domestici m3	Acque industriali		Usi domestici m3
	Processo m3	Raffreddamento m3		Processo m3	Raffreddamento m3	
Acquedotto			9,094			28
Acquedotto industriale	565,816	(2)		1,715		
Pozzo						
Corso d'acqua						
Acqua lacustre						
Acqua marina						
Sorgente						
altro						

Note

(1) I dati relativi alle produzioni si riferiscono all'anno 2018

(2) Lo stabilimento è dotato di torri di raffreddamento ad aria a circuito chiuso

(3) I dati riportati sono valori medi giornalieri calcolati sulla base di 330 giorni di produzione