

scheda controllo funzionale arboree

Identificativo controllo _____

Anagrafica

Codice fiscale _____

Cognome _____ Nome _____

Via / piazza _____ n° _____ telefono _____

Cap _____ Comune _____ Provincia _____

Partita IVA _____ codice CUAA _____

Sezione macchina irroratrice

Marca _____ Modello _____

Telaio / matricola _____ anno di costruzione _____ certificazione _____

Capacità serbatoio (l) _____

Portata ☐ trainata ☐ semovente ☐ data controllo ____/____/____

Sezione dati di lavoro

Pressione di esercizio (bar) _____

Pressione max esercizio (bar) _____

n° sezioni idrauliche di barra _____

n° totale ugelli utilizzati _____

impiego trattamenti speciali ☐

Metodo controllo pompa ☐ strumentale
☐ visuale

Velocità di avanzamento (km/h) _____

n° serie di ugelli _____

CONTROLLI VISIVI ARBOREE SEZ. 1

presenza protezioni

sezione pompa

Presenza protezioni elementi di trasmissione del moto	☐ sì ☐ no	Portata pompa (l/min) nominale____ /misurata____
Stato protezioni elementi di trasmissione del moto	☐ sì ☐ no	Sono visibili pulsazioni generate dalla pompa
Sostegno albero cardanico a riposo	☐ sì ☐ no	Sono presenti perdite della pompa
Affidabilità innesto ventilatore	☐ sì ☐ no	è presente la valvola di sovrappressione
Funzionalità deflettori aria	☐ ok ☐ nd ☐ ko	Stato del gruppo ventola e delle protezioni
		Esposizione al getto di componenti

Limiti di accettabilità portata pompa: almeno il 90% della portata nominale

Sezione serbatoi

Tenuta tappo serbatoio	☐ ok ☐ ko	Visibilità dell'indicatore di livello dal posto di guida
Presenza filtro sul punto di riempimento serbatoio	☐ sì ☐ no	Visibilità dell'indic. di livello dal posto di riempimento
è presente il dispositivo di miscelazione agro - farmaci	☐ sì ☐ no	Efficienza agitazione nel serbatoio
è presente il dispositivo di pulizia contenitori	☐ sì ☐ no	è presente la valvola di sovrappressione
		è presente un filtro sul dispositivo di miscelazione agro – farmaci
		è presente il dispositivo di svuotamento serbatoio

CONTROLLI VISIVI ARBOREE SEZ. 2

sezione manometro / dispositivi vari

Dispositivo regolazione di pressione	PRIMO VALORE _____bar SECONDO VALORE _____bar	Intervallo di lettura del manometro _____bar
Corretta posizione sistemi di comando e regolazione	☐ sì ☐ no	Diametro manometro _____mm
Presenza altri sistemi di controllo portata	☐ sì ☐ no	L'ago del manometro è stabile ☐ sì ☐ no
Chiusura contemporanea erogazione	☐ sì ☐ no	Visibilità sistemi di comando e regolazione ☐ sì ☐ no
		Precisione altri sistemi di controllo portata ☐ ok ☐ ko

Limiti di accettabilità regolatore di pressione: i due valori non devono differire di $\pm 10\%$.

Limiti di accettabilità diametro manometro: minimo 63 mm.

Limiti di accettabilità intervallo di lettura :

0,2 bar per pressioni di lavoro ≤ 5 bar ;
 1,0 bar per pressioni di lavoro comprese tra 5 e 20 bar ;
 2,0 bar per pressioni di lavoro ≥ 20 bar

Sezione filtri / circuito idraulico

Stato usura condotti e tubazioni	☐ ok ☐ ko	Presenza filtro principale	☐ sì ☐ no
Perdite condotte o tubazioni	☐ sì ☐ no	Adeguatezza filtri (mesh)	☐ sì ☐ no
Sono presenti strozzature sulle tubazioni	☐ sì ☐ no	Sostituibilità filtri	☐ sì ☐ no
Presenza dispositivo isolamento filtro principale	☐ sì ☐ no	Stato usura filtri	☐ ok ☐ ko

sezione barra /ugelli

Gli ugelli sono simmetrici	☐ sì ☐ no	È possibile chiudere i singoli ugelli	☐ sì ☐ no
Si può variare l'inclinazione dei singoli ugelli	☐ sì ☐ no	Ci sono perdite per gocciolamento (dopo 5 secondi dalla chiusura dell'erogazione)	☐ sì ☐ no
STABILITÀ DELLA PRESSIONE ALLA CHIUSURA DI SEZIONI DI BARRA			
Pressione iniziale manometro _____ bar		Chiusura sezione 2 _____ bar	
Chiusura sezione 1 _____ bar			

Limiti di accettabilità (NV): la pressione non dovrebbe variare più del 10% chiudendo singolarmente le sezioni di barra

CONTROLLI STRUMENTALI ARBOREE

precisione manometro

pressione di controllo	valore misurato	limiti di accettabilità
10 bar	_____ bar	9,0 – 11
15 bar	_____ bar	13,5 – 16,5
25 bar	_____ bar	22,5 – 27,5

perdite di carico

PRESSIONE MANOMETRO bar

Pressione periferica _____
Pressione periferica _____

limiti di accettabilità (NV): la caduta di pressione misurata in periferia è bene non superi il 10%

Verifica portata ugelli

portata ugelli a _____ bar

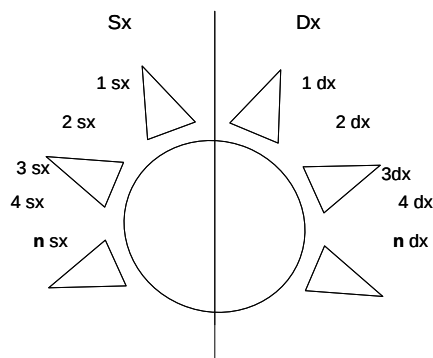
limiti di accettabilità:

ugelli ,con le medesime caratteristiche, di cui è noto il valore tabellare: $\pm 10\%$;

ugelli, con le medesime caratteristiche, di cui **non** è noto il valore tabellare: $\pm 15\%$ del valore medio .

	Serie 1 TIPO UGELLO _____		Serie 2 TIPO UGELLO _____		Serie 3 TIPO UGELLO _____	
	PORTATA nominale	l/min	PORTATA nominale	l/min	PORTATA nominale	l/min
1sx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
2sx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
3sx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
4sx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
5sx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
6sx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
7sx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min

1dx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
2dx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
3dx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
4dx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
5dx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
6dx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min
7dx	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min	Portata misurata	l/min



DETERMINAZIONE DELLA PRESSIONE DI ESERCIZIO

intervento	Interfila (m)	Volume richiesto (l/ha)	Velocità (km/h)	Portata massima (l/min)	Portata richiesta (l/min)	Differenza (l/min)	Ugelli chiusi	Pressione di esercizio (bar)

$$Q = \frac{D \times V \times L}{600}$$

Q = portata totale (l/min)

D = volume che si vuole distribuire in un ettaro (l/ha)

V = velocità di avanzamento (km/h)

L = larghezza di lavoro (m)

Per calcolare la velocità in km/h applicare la seguente formula :

$$\frac{\text{DISTANZA PERCORSA IN METRI} \times 3,6}{\text{TEMPO IMPIEGATO IN SECONDI}}$$

Tempo impiegato per percorrere 100 m in secondi	Velocità Km/h	Tempo impiegato per percorrere 100 m in secondi	Velocità Km/h
90	4,0	66	5,5
85	4,2	64	5,6
80	4,5	62	5,8
78	4,6	60	6,0
76	4,7	58	6,2
74	4,9	56	6,4
72	5,0	54	6,7
70	5,1	52	6,9
68	5,3	50	7,2