

SINTESI NON TECNICA

Produzione del formulato "Ace Spray Bagno Brillante" e aggiornamento materie prime

La modifica sostanziale oggetto della seguente relazione consiste **l'introduzione di un nuovo formulato spray bagno denominato "Ace Spray Bagno Brillante"** che comporterà l'introduzione nel processo di nuovi materiali e, per gli altri formulati già in produzione, l'introduzione di materie prime **alternative a materiali autorizzati**. Nessuno dei materiali per cui si richiede l'autorizzazione rientra nella *Candidate List* (Elenco pubblicato in conformità all'articolo 59, paragrafo 10, del regolamento REACH) e quindi ha proprietà pericolose che possano essere identificate come SVHC.

1- BREVE DESCRIZIONE DEL NUOVO PROCESSO PRODUTTIVO *formulato ACE SPRAY BAGNO BRILLANTE*

Il prodotto Ace Spray Bagno Brillante sarà **prodotto** sulla linea Making Laundry e **confezionato sulla linea 11** del Packing Laundry sempre alternativamente alla produzione e confezionamento dei prodotti Starchild Spray (Ace sgrassatori senza candeggina varie profumazioni) & Floor (Ace pavimenti varie profumazioni), senza prevedere alcun inserimento/creazione di nuove linee produttive.

La produzione di Ace Spray Bagno Brillante (come del resto tutta la produzione effettuata in installazione) verrà effettuata in batch, ossia con un processo a lotti che prevede una serie di ingredienti e una sequenza di una o più fasi di produzione che seguono un ordine predefinito. Alla fine di ogni sequenza viene prodotta una quantità prestabilita di prodotto che costituisce un singolo lotto di prodotto. Tutti gli scarti di produzione a batch sono inviati ai serbatoi di "scrap" e smaltiti come rifiuto.

La materia prima dell'ACE Spray Bagno Brillante, l'acido formico al 75%, verrà stoccata in cisternetta di plastica tipo IBC e sarà alloggiata nel box presente all'esterno del reparto Laundry, nella diga di contenimento D3 Laundry. All'occorrenza, l'acido formico verrà dosato nel serbatoio di preparazione del prodotto finito, il batch Starchild tag T-52501, contraddistinto come serbatoio n. 26, presente all'interno del reparto Making Laundry - diga D2 Laundry. Il sistema di trasferimento è alloggiato nel box esterno ed è costituito dalla pompa di trasferimento del prodotto collegata ad un serbatoio intermedio, da 0,035 m3, (denominato T-51501) che garantirà la continuità del dosaggio, a cui è collegata una guardia idraulica che assicurerà l'isolamento degli IBC verso l'esterno, impedendo che vi sia



Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

Stabilimento Pescara
Via Raiale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impr.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it



fuoriuscita di vapori durante le fasi di trasferimento. Il box esterno, in cui saranno alloggiati sia la cisternetta dell'acido formico che il serbatoio intermedio, è dotato di uno sfiato in atmosfera, già attivo ed autorizzato, denominato "E84 sfiato locale enzimi" che cambierà nomenclatura, diventando "E84 sfiato locale additivi making laundry". Sul piano qualitativo non vi saranno modifiche in quanto la guardia idraulica presente nel box consentirà l'abbattimento anche degli eventuali vapori di acido formico prodotti mantenendo le caratteristiche di emissione non significativa. Inoltre, per la tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori, all'interno del box esterno sarà installato un rilevatore di vapori, tipo Drager modello Polytron 7000, che, al raggiungimento della concentrazione di acido formico in atmosfera di 15 ppm determinerà un allarme di processo, con chiusura delle valvole e blocco immediato della pompa di trasferimento prodotto. Il limite di controllo imposto è ampiamente cautelativo in quanto il valore di azione IDLH (Immediately Dangerous to Life and Health), relativo all'acido formico, è indicato dagli Organismi governativi in 30 ppm.

L'acido formico quindi, inviato all'interno del serbatoio T-52501 verrà iniettato sotto battente d'acqua, già presente nel batch, così da garantire l'immediata diluizione, fino a raggiungere una concentrazione inferiore al 5% prevista nella formulazione del prodotto finito, evitando la formazione di vapori di acido formico all'interno del serbatoio. Il prodotto con Acido Formico sarà trasferito nel serbatoio intermedio di stoccaggio T-52601, successivamente inviato alla linea di confezionamento tramite LPD esistente Ex Starchild dove verrà aggiunto del profumo, stoccato in cisternetta di plastica tipo IBC, alloggiato nella skid profumi, già presente nella diga di contenimento D2 Laundry. Il prodotto prima di arrivare alla linea di confezionamento sarà stoccato in un serbatoio intermedio BMT di 1m3 T-52301 il quale garantirà la perfetta omogeneizzazione del profumo all'interno del prodotto finito Spray Bagno Brillante.

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE
Protocollo Arrivo N. 6113/2025 del 24-04-2025
Allegato 2 - Class. 0 - Copia Documento



Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

Stabilimento Pescara
Via Raiale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impr.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it



Ai sensi del Reg. CE n. 1272/2008, il formulato Ace Spray Bagno Brillante è classificato come miscela pericolosa con caratteristiche di pericolo H315 ed H318. Il prodotto finito Ace Spray Bagno Brillante, presente nel serbatoio T-52501, che rappresenta il serbatoio del prodotto finito, ha un punto di emissione in atmosfera, denominato E152 “sfiato serbatoio batch SC”, che non subirà alcuna variazione sia quantitativa che qualitativa, poiché la nuova materia prima inserita non presenta caratteristiche tali da comportare un’emissione in flusso di massa significativo e peggiorativo.

Il prodotto sarà confezionato sulla linea 11 di Packing Laundry, attualmente utilizzata per il confezionamento dei prodotti Starchild Spray (Ace sgrassatori senza candeggina varie profumazioni) & Floor (Ace pavimenti varie profumazioni). La produzione e il confezionamento dei prodotti Starchild (Ace sgrassatori senza candeggina varie profumazioni) & Floor (Ace pavimenti varie profumazioni) resta operativo e verrà effettuato in alternativa alla produzione dello spray bagno.

Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

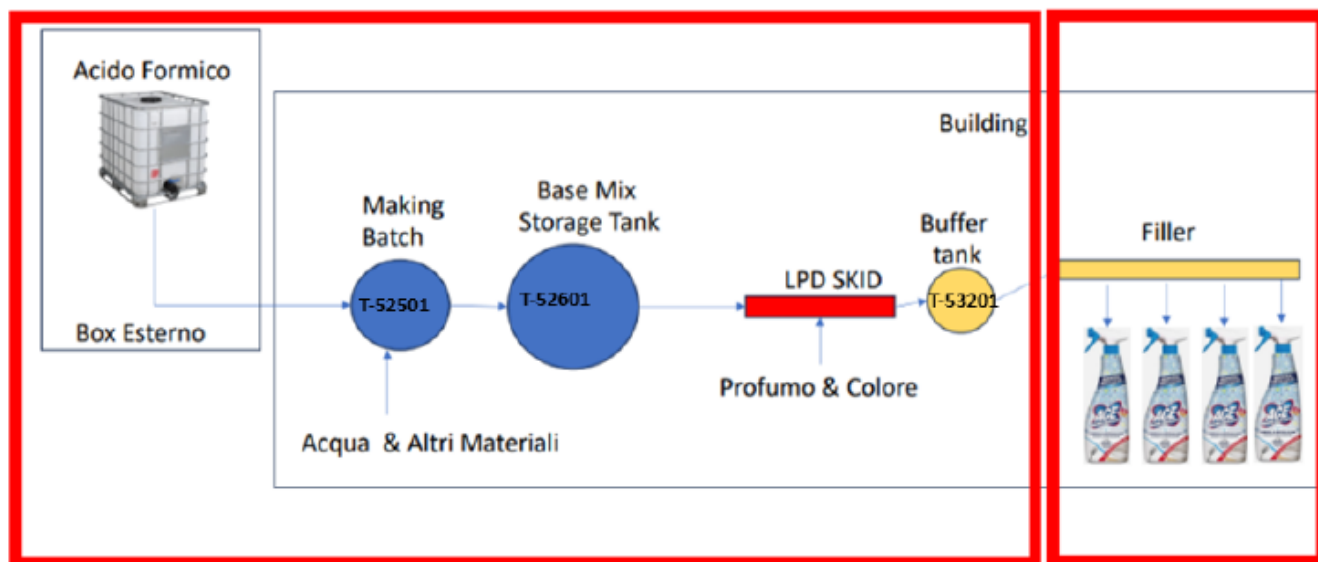
Stabilimento Pescara
Via Raiale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impr.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it



Making Laundry

Paking Laundry L11



Si seguiranno le procedure operative interne, per poter switchare da una formulazione all'altra.

Le restanti materie prime verranno utilizzate in maniera alternativa ad altre sostanze già autorizzate per le produzioni già in corso all'interno del plant. Le materie prime saranno stoccate nelle medesime aree di quelle autorizzate e i quantitativi massimi per tipologia di materia prima non subiranno modifiche quantitative. Si chiarisce che tutti i materiali citati, saranno alternativi all'uso di materiali già autorizzati. Qualora taluni materiali dovessero essere sostitutivi, sarà nostra cura, comunicare la cessazione dell'utilizzo.

2- RIBILANCIAMENTO QUANTITATIVI PRODOTTO FINITO POST- OPERAM

A seguito delle modifiche inserite con la nuova produzione e in funzione della richiesta di mercato, i quantitativi di prodotto finito verranno "ribilanciati" senza determinare una variazione del volume complessivamente prodotto, ossia di 404.000 ton autorizzate (D.D. 4614 del 29.09.2016 e ss.mm.ii), ma una "riorganizzazione" delle produzioni secondo le necessità del mercato, come mostrato nella seguente tabella:



Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

Stabilimento Pescara
Via Raiale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impr.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it

Materia/Prodotto	Autorizzato in AIA a piena capacità	Produzione FY 22/23	Proposta di aggiornamento a piena capacità
	Ton/anno	Ton/anno	Ton/anno
HYPO	200.000	170.606	200.000
GENTILE/PEROX	170.000	56.535	150.000
HDL	18.000	23.131	36.000
SC SPRAY	7.000	2.760	8.000 (incluso Ace Spray Bagno Brillante che sarà di circa 1200 t/anno)
SC Floor	9.000	6.370	10.000
Totale	404.000	259.402	404000

3- VALUTAZIONE DEGLI IMPATTI AMBIENTALI SEGUITO DELLA NUOVA PRODUZIONE ACE SPRAY BAGNO BRILLANTE

Per la fase di valutazione, si è utilizzata l'Analisi Multi-Criteri (A.M.C.) poiché il progetto prevede interventi che possono avere ricadute di diversa entità su più componenti ambientali.

Le matrici a livelli di correlazione variabile permettono di effettuare una valutazione quantitativa alquanto attendibile, significativa e sintetica. Essa mette in relazione due liste di controllo, generalmente componenti ambientali e fattori ambientali (es.: componente Suolo e fattore Modifiche morfologiche) e il suo scopo principale è quello di stimare l'entità dell'impatto elementare dell'intervento in progetto su ogni componente. Di seguito viene riportato l'elenco delle Componenti ambientali e dei Fattori/Azioni (fase di cantiere ed esercizio) di progetto, presi in considerazione:

COMPONENTI:

Atmosfera

Acque superficiali e sotterranee

suolo

Vegetazione/flora e Fauna

Paesaggio

Popolazione

Rumore

Rifiuti

Risorse



Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

Stabilimento Pescara
Via Raiale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impr.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it



FATTORI:

Produzione di rumore

Produzione di rifiuti

Rischio di modifiche chimico-fisiche delle acque

Emissioni in atmosfera

Modifiche morfologiche e di uso del suolo

Modifica degli habitat per la fauna e la vegetazione

Incidenza della visione e/o percezione

Modifiche dei flussi di traffico

Movimentazioni terra e gestione dei riporti

Rischio incidente-rilasci sostanze inquinanti

Dopo aver individuato le componenti ed i fattori/azioni in gioco sono state attribuite le magnitudo (minima, massima e propria) e i livelli di correlazione.

Le magnitudo minima e massima possibili sono state indicate in modo da ottenere un intervallo di valori in cui confrontare l'impatto elementare dell'intervento in oggetto, calcolato in quel contesto ambientale e territoriale.

Una volta attribuite le magnitudo e stabiliti i livelli di correlazione, si passa allo sviluppo della matrice. A tal proposito, si è fatto uso di un software ad hoc largamente impiegato nel settore ambientale, (VIA100x100 della Russi Software S.r.l. di Bolzano) in grado di calcolare gli impatti elementari mediante una matrice con al massimo 7 livelli di correlazione e sommatoria variabile.

Il coordinamento ha proposto l'adozione di 4 livelli di correlazione ($A=2B$, $B=2C$, $C=1$, $D=0$) e sommatoria dei valori d'influenza pari a 10 ($nA+nB+nC+nD=10$).

Le espressioni di giudizio che gli esperti del gruppo di lavoro hanno impiegato per l'attribuzione dei livelli di correlazione sono state:

A = elevata;

B = media;

C = bassa;

D = nulla;



La fase di calcolo consiste nello sviluppare i sistemi di equazione per ogni componente, composti dai fattori moltiplicativi dei livelli di correlazione e dall'influenza complessiva dei valori. L'impatto elementare si ottiene dalla sommatoria dei prodotti tra l'influenza ponderale di un fattore e la relativa magnitudo:

Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

Stabilimento Pescara
Via Rurale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impri.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it



dove:

Ie= impatto elementare su una componente

Ipi= influenza ponderale del fattore su una componente

Pi= magnitudo del fattore.

Il risultato di tale elaborazione permette di confrontare gli impatti elementari previsti per ogni singola componente, nonché di stabilire se l'impatto dell'opera prevista si avvicina o meno ad un livello rilevante di soglia (attenzione, sensibilità o criticità).

Si riassumono di seguito i risultati ottenuti dalla modellizzazione dei valori di magnitudo assegnata a ciascuna componente per la realizzazione della modifica e il funzionamento dello stabilimento produttivo della Fater S.p.A. così come funzionante nella fase post-operam.

Tabella 1> impatto elementare risultante dalla fase di cantiere

COMPONENTI	IMPATTO		
	Elementare	Minimo	Massimo
ATMOSFERA	10,00	10,00	100,00
ACQUE SUPERFICIALI E SOTTERRANEE	10,00	10,00	100,00
SUOLO	10,00	10,00	100,00
VEGETAZIONE/FLORA E FAUNA	10,00	10,00	100,00
PAESAGGIO	10,00	10,00	100,00
POPOLAZIONE	10,00	10,00	100,00
RUMORE	10,00	10,00	100,00
RIFIUTI	10,00	10,00	100,00
RISORSA	10,00	10,00	100,00

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE
Protocollo Arriivo N. 61113/2025 del 24-04-2025
Allegato 2 - Class. 0 - Copia Documento



Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

Stabilimento Pescara
Via Raiale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impr.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it

Tabella 2> impatto elementare risultante dalla fase di esercizio

COMPONENTI	IMPATTO		
	Elementare	Minimo	Massimo
ATMOSFERA	28,64	10,00	100,00
ACQUE SUPERFICIALI E SOTTERRANEE	25,50	10,00	100,00
SUOLO	20,77	10,00	100,00
VEGETAZIONE/FLORA E FAUNA	25,79	10,00	100,00
PAESAGGIO	22,05	10,00	100,00
POPOLAZIONE	26,86	10,00	100,00
RUMORE	22,14	10,00	100,00
RIFIUTI	28,33	10,00	100,00

Dal confronto degli indici di impatto attesi tra la fase di cantiere e quella di esercizio (stabilimento in funzione anche con la produzione dei nuovi formulati Ace Spray Bagno Brillante), risulta che tutti i valori di impatto in entrambe le fasi, si attestano su indici di impatto da molto basso (fase di cantiere) a medio/basso (fase di esercizio) per tutte le componenti trattate.

Quanto descritto dimostra che il progetto che prevede la nuova attività di produzione del formulato “Ace Spray Bagno Brillante” e l’aggiornamento delle materie prime: non comporta variazioni di impatto sulle componenti ambientali rispetto all’attuale stato così come valutato e osservato attraverso studi e monitoraggi periodici effettuati dall’azienda; non comporta effetti negativi sui siti Natura 2000; non introduce elementi di frammentazione dell’area, né interrompe processi ecologici o sistemi di area vasta; non amplifica gli impatti già presenti nell’area industriale, dovuti anche alle altre attività produttive ivi ubicate, e, pertanto, non si è proceduto allo studio degli impatti cumulativi in quanto l’opera non incide sull’attuale tessuto.

Alla luce di quanto esposto si ritiene che la proposta della Fater SpA di inserimento della nuova attività di produzione e di nuove materie prime presso lo stabilimento sito nella Zona Industriale di Campochiaro, comporterà un impatto trascurabile sulle componenti ambientali e non indurrà effetti negativi e significativi né presso le aree abitative né presso le aree naturalistiche vicine all’impianto



Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

Stabilimento Pescara
Via Raiale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impr.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it



Campochiaro, 16.04.2025

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE
Protocollo Arriivo N. 61113/2025 del 24-04-2025
Allegato 2 - Class. 0 - Copia Documento



Fater SpA

Sede Legale, Direzione Generale
Commerciale e Amministrativa
Via Mare Adriatico, 122
65010 Spoltore (PE)
T +39 085 3551111
www.fatergroup.com

Stabilimento Pescara
Via Raiale, 108
65128 (PE) T +39 085 3551111
Stabilimento Campochiaro
Via Zona Industriale, 1
86020 (CB) T +39 0874 7881

Cap. Soc. Euro 68.412.542,00 i.v.
R.E.A. Pescara n. 81248
C.F. e n. Iscritti. Reg. Impr.
Pescara 01323030690
P.I. 01282360682
PEC fater@pec-fater.it