

DENOMINAZIONE DELLA FIGURA	OPERATORE DELLE PRODUZIONI CHIMICHE
DESCRIZIONE SINTETICA DELLA FIGURA	L'Operatore delle Produzioni Chimiche interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione chimica, con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni consente di svolgere attività relative al trattamento, lavorazione e conservazione di materie prime, semilavorati e prodotti chimici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature proprie delle produzioni chimiche.
REFERENZIAZIONE QNQ/EQF	LIVELLO 3
REFERENZIAZIONE ATECO ISTAT 2007	20.11 Fabbricazione di gas industriali 20.12 Fabbricazione di coloranti e pigmenti 20.13 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici 20.14 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base organici 20.15 Fabbricazione di fertilizzanti e composti azotati 20.16 Fabbricazione di materie plastiche in forme primarie 20.17 Fabbricazione di gomma sintetica in forme primarie 20.20 Fabbricazione di agrofarmaci e di altri prodotti chimici per l'agricoltura 20.30 Fabbricazione di pitture, vernici e smalti, inchiostri da stampa e adesivi sintetici (mastici) 20.41 Fabbricazione di saponi e detergenti, di prodotti per la pulizia e la lucidatura 20.42 Fabbricazione di profumi e cosmetici 20.51 Fabbricazione di esplosivi 20.52 Fabbricazione di colle 20.53 Fabbricazione di oli essenziali 20.59 Fabbricazione di prodotti chimici nca 20.60 Fabbricazione di fibre sintetiche e artificiali 22.11 Fabbricazione di pneumatici e camere d'aria; rigenerazione e ricostruzione di pneumatici 22.19 Fabbricazione di altri prodotti in gomma 22.21 Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche 22.22 Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche 22.23 Fabbricazione di articoli in plastica per l'edilizia 22.29 Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche 32.99 Altre industrie manifatturiere nca 33.19 Riparazione di altre apparecchiature
REFERENZIAZIONE CP/ISTAT 2011	7.1.5.2.0 - Operatori di macchinari e di impianti per la chimica di base e la chimica fine 7.1.5.3.2 - Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica (farmaci esclusi) 7.2.2.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti fotografici e assimilati 7.2.3.1.0 - Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati

CORRELAZIONE AI SETTORI ECONOMICO PROFESSIONALI	SETTORE: Chimica
	PROCESSO: Chimica di base e derivati
	SEQUENZA DI PROCESSO: Conduzione di impianti chimica di base ADA. 4.196.646 Conduzione di impianti chimica di base
	PROCESSO: Gomma e materie plastiche
	SEQUENZA DI PROCESSO: Produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA: 4.202.657 - Lavorazione di materie plastiche e gomma

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI RICORSIVE
<ul style="list-style-type: none"> - Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni. - Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso - Operare in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene e di salvaguardia ambientale, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé, per altri e per l'ambiente

AREE DI ATTIVITA'(ADA) AFFERENTI	COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE
ADA.4.196.646 Conduzione di impianti chimica di base	Predisporre e trattare materie prime/semilavorati chimici, nel rispetto delle norme specifiche di settore in materia di igiene, sicurezza e salvaguardia ambientale
ADA.4.202.657 Lavorazione di materie plastiche e gomma	Lavorare e conservare semilavorati/prodotti chimici
ADA.4.196.646 Conduzione di impianti chimica di base	Verificare semilavorati/prodotti chimici

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI RICORSIVE

COMPETENZA	
Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni.	
ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, distinte materiali) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione/servizio - Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle/dei lavorazioni/servizi da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo - Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle/dei lavorazioni/servizi e delle attività nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore - Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro 	<ul style="list-style-type: none"> - Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore/processo - Principali terminologie tecniche di settore/processo - Processi, cicli di lavoro e ruoli nelle lavorazioni di settore/processo - Elementi di comunicazione professionale - Tecniche di pianificazione

COMPETENZA	
Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso.	
ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli) - Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari, utensili di settore - Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature, macchinari di settore - Utilizzare metodiche per individuare livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento di strumenti e macchinari di settore 	<ul style="list-style-type: none"> - Metodi e tecniche di approntamento/avvio - Principi, meccanismi e parametri di funzionamento di strumenti, utensili e macchinari e apparecchiature di settore - Strumenti e sistemi di rappresentazione grafica convenzionale di settore - Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore - Tipologie e caratteristiche dei materiali di settore impiegati - Procedure e tecniche di monitoraggio, l'individuazione e la valutazione del funzionamento delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore - Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione ordinaria delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore

COMPETENZA Operare in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene e di salvaguardia ambientale, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé, per altri e per l'ambiente.	
ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Identificare figure e norme di riferimento al sistema di prevenzione/protezione di settore - Individuare le situazioni di rischio relative al proprio lavoro e le possibili ricadute su altre persone - Individuare i principali segnali di divieto, pericolo e prescrizione tipici del settore - Adottare comportamenti lavorativi coerenti con le norme di igiene e sicurezza sul lavoro e con la salvaguardia/sostenibilità ambientale di settore - Adottare i comportamenti previsti nelle situazioni di emergenza - Utilizzare i dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore - Attuare i principali interventi di primo soccorso nelle situazioni di emergenza 	<ul style="list-style-type: none"> - Normativa di riferimento per la sicurezza e l'igiene di settore - Dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore - Metodi per l'individuazione e il riconoscimento delle situazioni di rischio nel settore - Normativa ambientale e fattori di inquinamento di settore - Nozioni di primo soccorso - Segnali di divieto e prescrizioni correlate di settore

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE

COMPETENZA

Predisporre e trattare materie prime/semilavorati chimici, nel rispetto delle norme specifiche di settore in materia di igiene, sicurezza e salvaguardia ambientale.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Individuare e selezionare le materie prime/semilavorati chimici secondo quanto stabilito nelle schede tecniche - Individuare le strumentazioni per il trattamento e la misurazione delle materie prime/semilavorati chimici 	<ul style="list-style-type: none"> - Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici - Strumenti e tecniche di misurazione (temperatura, umidità)

COMPETENZA

Lavorare e conservare semilavorati/prodotti chimici.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Individuare le tipologie di lavorazioni da adottare in relazione al semilavorato/prodotto e alle sue componenti chimiche - Applicare le principali tecniche di lavorazione e conservazione di materie prime/semilavorati/prodotti chimici 	<ul style="list-style-type: none"> - Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici - Tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici - Tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici

COMPETENZA

Verificare semilavorati/prodotti chimici.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Applicare tecniche di controllo e verifica della qualità del semilavorato/prodotto chimico - Individuare, durante tutte le fasi di lavorazione, eventuali difettosità del semilavorato/prodotto chimico rispetto alla relativa classificazione in uso presso l'azienda - Adottare procedure operative di controllo in conformità con il sistema di qualità aziendale predefinito 	<ul style="list-style-type: none"> - Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici - Principali tecniche e strumenti di controllo qualità