



## REGIONE MOLISE

**Proponente:** RI. Plastic S.p.A

**Località** Contrada Vicenne – Sessano del Molise (IS)

### OGGETTO:

**Adempimento relativo alla trasmissione annuale 2021 del report Piano di Monitoraggio e Controllo di cui alla Deliberazione n. 6451 del 22/12/2016 e successive modifiche D.D.4690 del 19/09/2019 Autorizzazione Integrata Ambientale**

### Descrizione: Report annuale – Piano di monitoraggio e controllo - Anno 2021

|      |    |      |            |        |                                                 |
|------|----|------|------------|--------|-------------------------------------------------|
| Rev. | 01 | Data | 27/04/2018 | Descr. | Piano di Monitoraggio e controllo               |
| Rev. | 02 | Data | 10/01/2019 | Descr. | Aggiornamento come da richiesta A.R.P.A. Molise |
| Rev. | 03 | Data | 27/04/2020 | Descr. | Aggiornamento alla D.D. 4690 del 19/09/2019     |
|      |    |      |            |        |                                                 |
|      |    |      |            |        |                                                 |

## SOMMARIO

|       |                                                     |    |
|-------|-----------------------------------------------------|----|
| 1.    | PREMESSA.....                                       | 3  |
| 2.    | Acronimi e sigle.....                               | 3  |
| 3.    | Rifiuti in ingresso .....                           | 3  |
| 4.    | Rifiuti in uscita .....                             | 5  |
| 5.    | RECUPERO MATERIE.....                               | 7  |
| 6.    | Risorse idriche .....                               | 8  |
| 7.    | Energia.....                                        | 9  |
| 8.    | Consumo combustibili.....                           | 9  |
| 9.    | Materie prime .....                                 | 9  |
| 10.   | Emissioni in atmosfera – inquinanti monitorati..... | 10 |
| 10.1. | Controlli In Continuo.....                          | 11 |
| 10.2. | Controlli Discontinui .....                         | 11 |
| 10.3. | Manutenzioni dello SME.....                         | 12 |
| 10.4. | camino e5.....                                      | 13 |
| 10.5. | camino e6.....                                      | 13 |
| 11.   | Emissioni in acqua - inquinanti monitorati.....     | 13 |
| 12.   | Emissioni sonore.....                               | 14 |
| 13.   | controllo radiometrico .....                        | 15 |
| 14.   | Controlli sui punti critici.....                    | 15 |
| 15.   | Monitoraggio e controllo rifiuti .....              | 16 |
| 16.   | Controlli SUI SISTEMI DI ABBATTIMENTO .....         | 17 |
| 17.   | Analisi dei dati raccolti nel 2021 .....            | 17 |
| 18.   | Conclusioni.....                                    | 17 |
| 19.   | allegati .....                                      | 18 |

## 1. PREMESSA

La società Ri.Plastic S.p.A. avente sede operativa in C.da Vicenne nel comune di Sessano del Molise (IS), ha ottenuto con Deliberazione n. 6451 del 22/12/2016 l'Autorizzazione Integrata Ambientale per le attività di trattamento RAEE (Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche) e con successiva modifica con Deliberazione 4690 del 19/09/2019.

Nella RELAZIONE ISTRUTTORIA alla Deliberazione n. 6451, al p.to 6.7 obbligo di comunicazione annuale, viene prescritto l'invio, entro il 30 aprile, di un report relativo all'anno precedente in cui devono essere descritte le attività di monitoraggio effettuate, i relativi risultati il tutto corredato dalla verifica di conformità rispetto alle prescrizioni contenute nella sopra citata deliberazione e nella RELAZIONE ISTRUTTORIA alla Deliberazione n. 4690 del 19/09/2019.

## 2. ACRONIMI E SIGLE

Di seguito saranno utilizzati i seguenti acronimi e sigle al fine di rendere più scorrevole la lettura del testo:

|                                                        |                      |
|--------------------------------------------------------|----------------------|
| Deliberazione n. 6451 del 22/12/2016:                  | A.I.A.               |
| Autorizzazione Integrata Ambientale:                   | A.I.A.               |
| Ri.Plastic S.p.A.:                                     | Azienda o Proponente |
| C.da Vicenne – Comune di Sessano del Molise (IS):      | C.da Vicenne         |
| Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche: | RAEE                 |

## 3. RIFIUTI IN INGRESSO

La materia prima in ingresso per la Proponente è rappresentata da Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (RAEE).

Le attività svolte sulla materia prima sono finalizzate al recupero di tali rifiuti che, essendo composti da materiali disomogenei, rappresentano un bene che necessariamente deve essere recuperato.

Tutti gli elementi in ingresso, distinti per codice CER, sono sottoposti ad operazioni di disassemblaggio e successiva separazione per natura e tipologia. Tali operazioni determinano la produzione di materiale pronto ad essere recuperato definitivamente all'interno di cicli produttivi non presenti all'interno della Ri.Plastic S.p.A.

L'A.I.A., prevede un limite in termini quantitativi all'ingresso e trattamento di tali rifiuti e pertanto le tabelle sottostanti permettono un facile riscontro del rispetto ai limiti imposti.

Il materiale in ingresso presso lo stabilimento, preventivamente alle fasi di lavorazioni, viene verificato visivamente per la verifica di conformità del carico a quanto riportato nel documento di accompagnamento del rifiuto (FIR) e, se conforme, il carico viene pesato mediante la pesa presente all'ingresso dello stabilimento, viene in seguito scaricato nelle apposite aree di stoccaggio ed in seguito viene portato nelle aree di lavorazione per eseguire attività di selezione e recupero della materia.

Tutto il materiale in ingresso viene pesato e la documentazione di trasporto viene utilizzata per la registrazione sul programma gestionale che permette una costante verifica dei quantitativi in ingresso, e in giacenza distinto per codice CER.

L'ipotesi che un rifiuto in ingresso non venga pesato non è affatto contemplata nelle attività della Proponente. Il sistema di gestione della qualità impone controlli periodici della taratura della pesa e pertanto non è neanche immaginabile la presenza di errori grossolani nella verifica del materiale in ingresso.

| Tabella a: Giacenza anno 2020 |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Parametro<br>(Codici C.E.R.)  | Unità di misura<br>t/a |
| 061302*                       | 0,042                  |
| 130208*                       | 0,084                  |
| 140601*                       | 9,217                  |
| 150202*                       | 0,01                   |
| 160211*                       | 10,446                 |
| 160213*                       | 11,542                 |
| 160215*                       | 1,02                   |
| 200121*                       | 0,62                   |
| 200123*                       | 107,212                |
| 200135*                       | 7,13                   |
| 160214                        | 4,31                   |
| 160216                        | 9,836                  |
| 160304                        | 0,004                  |
| 160505                        | 0,025                  |
| 170101                        | 0,02                   |
| 191202                        | 17,762                 |
| 191203                        | 7,126                  |
| 191204                        | 61,966                 |
| 191205                        | 1,269                  |
| 191207                        | 0,181                  |
| 191212                        | 2,233                  |
| 200136                        | 24,771                 |
| 200301                        | 0,02                   |
| 200307                        | 2,17                   |
| <b>Totale</b>                 | <b>279,016</b>         |
| <b>Totale Pericolosi</b>      | <b>147,323</b>         |
| <b>Totale Non Pericolosi</b>  | <b>131,693</b>         |

| Tabella b: Rifiuti in ingresso conto proprio |                        |
|----------------------------------------------|------------------------|
| Parametro<br>(Codici C.E.R.)                 | Unità di misura<br>t/a |
| 160211*                                      | 765,965                |
| 200123*                                      | 7.733,396              |
| 160214                                       | 4,6                    |
| 200136                                       | 1.354,875              |
| <b>Totale</b>                                | <b>9.858,836</b>       |
| <b>Totale Pericolosi</b>                     | <b>8.499,361</b>       |
| <b>Totale Non Pericolosi</b>                 | <b>1.359,475</b>       |

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento

| Tabella c: Rifiuti in ingresso conto terzi |                        |
|--------------------------------------------|------------------------|
| Parametro<br>(Codici C.E.R.)               | Unità di misura<br>t/a |
| 160213*                                    | 7,622                  |
| 160215*                                    | 8,91                   |
| 200121*                                    | 4,064                  |
| 200133*                                    | 0,311                  |
| 200135*                                    | 167,23                 |
| 160214                                     | 15,27                  |
| 160216                                     | 0,025                  |
| 200134                                     | 1,666                  |
| 200136                                     | 296,68                 |
|                                            |                        |
| <b>Totale</b>                              | <b>501,778</b>         |
| <b>Totale Pericolosi</b>                   | <b>188,137</b>         |
| <b>Totale Non Pericolosi</b>               | <b>313,641</b>         |

| Tabella d: Rifiuti in ingresso non Raee |                        |
|-----------------------------------------|------------------------|
| Parametro<br>(Codici C.E.R.)            | Unità di misura<br>t/a |
| 150202* carico da manutenzione          | 0,04                   |
| 161002 carico da produzione             | 47,54                  |
| 170101 carico da produzione             | 293,28                 |
| 200307                                  | 13,48                  |
|                                         |                        |
| <b>Totale</b>                           | <b>354,34</b>          |
| <b>Totale Pericolosi</b>                | <b>0,04</b>            |
| <b>Totale Non Pericolosi</b>            | <b>354,30</b>          |

#### 4. RIFIUTI IN USCITA

Le attività produttive sopra descritte, oltre alla separazione delle diverse categorie merceologiche, prevede la produzione di rifiuti di natura diversa.

Tutti i rifiuti prodotti vengono analizzati annualmente, in particolar modo viene tenuto sotto controllo la frazione poliuretano, dove il contenuto residuo di sostanza lesive dell'ozono dopo il trattamento deve essere pari allo 0.5% in peso delle stesse schiume, si allegano (**Allegato XII**) le analisi effettuate nel 2021.

Il materiale in uscita, in seguito alle lavorazioni svolte, presenta le caratteristiche di rifiuto e quindi avrà un suo codice CER definito e sarà allontanato dallo stabilimento alla volta di impianti in cui saranno sottoposti essenzialmente a recupero definitivo o, nel caso in cui non sia perseguibile tale scopo, saranno inviati a smaltimento.

Il rifiuto in uscita dall'impianto viene trasportato da vettori soggetti a procedura di qualificazione con cui si verifica il possesso delle necessarie autorizzazioni per l'esecuzione del trasporto.

Il mezzo caricato del rifiuto in uscita è sottoposto, preventivamente all'instradamento, alle attività di pesatura e verifica radiometrica.

L'ipotesi che un rifiuto in uscita non venga pesato non è contemplata nelle attività della Ri.Plastic S.p.A.

Tale rifiuto viaggerà con documentazione di accompagnamento attestante la natura, il peso, il nome del trasportatore e dell'impianto di destinazione al fine di garantire la completa tracciabilità del flusso.

La documentazione prodotta nell'ambito del SGI vigente e il software gestionale utilizzato permette di tenere sotto controllo le autorizzazioni dei vettori utilizzati per il trasporto nonché delle autorizzazioni degli impianti di destino dello stesso rifiuto in uscita.

| Tabella e: Rifiuti in uscita decadenti dal trattamento |                        |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Parametro<br>(Codici C.E.R.)                           | Unità di misura<br>t/a |
| 130208*                                                | 17,84                  |
| 140601*                                                | 32,989                 |
| 160216                                                 | 1.093,115              |
| 170101                                                 | 272,1                  |
| 191202                                                 | 4.281,06               |
| 191203                                                 | 191,06                 |
| 191204                                                 | 2.315,6                |
| 191205                                                 | 147,54                 |
| 191207                                                 | 46,03                  |
| 160304                                                 | 0,006                  |
| 191212                                                 | 36,02                  |
| 200121*                                                | 0,1                    |
| 150202* scarico da manutenzione                        | 0,05                   |
| 161002 scarico da produzione                           | 47,54                  |
| 170101 scarico da produzione                           | 293,28                 |
| <b>Totale</b>                                          | <b>8.774,33</b>        |
| <b>Totale Pericolosi</b>                               | <b>50,979</b>          |
| <b>Totale Non Pericolosi</b>                           | <b>8.723,351</b>       |

| Tabella f: Rifiuti in uscita non trattati (conto terzi) |                        |
|---------------------------------------------------------|------------------------|
| Parametro<br>(Codici C.E.R.)                            | Unità di misura<br>t/a |
| 160211*                                                 | 1,566                  |
| 160213*                                                 | 2,82                   |
| 160215*                                                 | 7,87                   |
| 160214                                                  | 13,69                  |
| 160216                                                  | 0,025                  |
| 160304                                                  | 0,004                  |
| 200121*                                                 | 4,03                   |
| 200123*                                                 | 42,51                  |
| 200135*                                                 | 133,72                 |
| 200136                                                  | 318,36                 |
| 200307                                                  | 15,65                  |
| 200301                                                  | 0,02                   |
| Calo fisiologico                                        | 40,9                   |
| <b>Totale</b>                                           | <b>581,165</b>         |
| <b>Totale Pericolosi</b>                                | <b>192,516</b>         |
| <b>Totale Non Pericolosi</b>                            | <b>388,649</b>         |

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento

## 5. RECUPERO MATERIE

Le attività di recupero eseguite presso lo stabilimento della Proponente sono rivolte essenzialmente al disassemblaggio della materia “prima” in ingresso.

Nello specifico quindi i rifiuti in ingresso sono sottoposti alle varie attività meccaniche che conducono alla separazione per tipologia di materiale e conseguente invio ad impianti in cui avvengono le operazioni di recupero definitivo.

La proponente effettua un controllo capillare su tutti gli impianti in cui vengono conferiti i rifiuti in uscita, acquisisce preventivamente all’invio dei rifiuti le autorizzazioni degli stessi impianti e verifica la validità delle stesse alla data di conferimento, in base a tali controlli appare remota l’ipotesi di conferire rifiuti ad impianti non autorizzati. Lo stesso controllo viene effettuato sui vettori in ingresso ed uscita per cui l’azienda effettua un controllo del possesso dell’iscrizione all’Albo Gestori Ambientali per le tipologie di rifiuto trasportate e soprattutto verifica se i mezzi che effettuano il trasporto siano presenti nel parco veicolare autorizzato.

Come già anticipato nei paragrafi precedenti il raggiungimento delle certificazioni dei sistemi di gestione qualità in conformità ai Regolamenti UE 333/2011 e 715/2013 permetterà il recupero definitivo di materiale presso l’impianto e quindi la cessazione della qualifica di rifiuto.

Ad oggi è stato possibile ottenere la cessazione solo ed esclusivamente per rottami metallici e nello specifico per un quantitativo pari a **662,66** ton di Ferro.

Nella tabella seguente si riportano le percentuali di rifiuti in uscita avviate a smaltimento e quelle avviate a recupero rispetto al totale dei rifiuti in uscita dall’impianto.

| Tabella g: Percentuali di rifiuti avviati a smaltimento e recupero |                       |                              |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------|
| Descrizione                                                        | Formula               | Unità di misura<br>[t/a - %] |
| Totale rifiuti in uscita                                           | [A]                   | <b>9.314,595</b>             |
| Totale rifiuti avviati a recupero                                  | [B]                   | <b>9.235,189</b>             |
| Totale rifiuti avviati a smaltimento                               | [C]                   | <b>79,406</b>                |
| Percentuale rifiuti avviati a recupero                             | $[D] = [B]/[A] * 100$ | <b>99,15 %</b>               |
| Percentuale rifiuti avviati a smaltimento                          | $[E] = [C]/[A] * 100$ | <b>0,85 %</b>                |

| Tabella h: Riepilogativa e di verifica della conformità – Anno 2021 |                      |                   |                                        |                             |
|---------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------------------------|-----------------------------|
| Descrizione                                                         | Autorizzato<br>[ton] | Lavorato<br>[ton] | Conforme                               |                             |
| Quantitativo rifiuti lavorati                                       | 25.000 ton           | <b>9.369,75</b>   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO |

| Tabella i: Verifica della conformità capacità istantanea 31 dicembre 2021 |                      |                                 |                                        |                             |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|
| Descrizione                                                               | Autorizzato<br>[ton] | Capacità<br>istantanea<br>[ton] | Conforme                               |                             |
| Quantitativo rifiuti stoccati                                             | 1.528 ton            | <b>775,101</b>                  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO |

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento

**Tabella I: Giacenza finale anno 2021**

| Parametro<br>(Codici C.E.R.) | Unità di misura<br>t/a |
|------------------------------|------------------------|
| 061302*                      | 0,042                  |
| 130208*                      | 1,14                   |
| 140601*                      | 5,303                  |
| 160211*                      | 89,77                  |
| 160213*                      | 16,344                 |
| 160215*                      | 2,06                   |
| 200121*                      | 0,654                  |
| 200123*                      | 401,378                |
| 200135*                      | 40,64                  |
| 200133*                      | 0,311                  |
| 160214                       | 8,71                   |
| 160216                       | 94,623                 |
| 160505                       | 0,025                  |
| 170101                       | 35,671                 |
| 191202                       | 120,435                |
| 191203                       | 32,448                 |
| 191204                       | 16,877                 |
| 191205                       | 8,002                  |
| 191207                       | 1,29                   |
| 191212                       | 26,635                 |
| 200134                       | 1,666                  |
| 200136                       | 71,791                 |
| <b>Totale</b>                | <b>975,815</b>         |
| <b>Totale Pericolosi</b>     | <b>557,642</b>         |
| <b>Totale Non Pericolosi</b> | <b>418,173</b>         |

Si precisa infine che tutti i dati sopra riportati saranno confrontabili con quelli che risulteranno dalle comunicazioni annuali che saranno effettuate tramite Modello Unico di Dichiarazione dei rifiuti (MUD) che sarà trasmesso entro il 21 maggio 2022.

## 6. RISORSE IDRICHE

Le attività produttive prevedono l'utilizzo di risorsa idrica per la generazione di vapore, il quale viene utilizzato per la pulizia dei carboni attivi, acque reflue che vengono stoccate in serbatoi e smaltite a riempimento degli stessi presso un impianto autorizzato.

I consumi rilevati sono riconducibili all'utilizzo dei servizi igienici da parte degli addetti e alle attività di pulizia degli ambienti di lavoro.

La risorsa idrica in ingresso è garantita dal contratto di fornitura idrica civile ed industriale stipulato con il comune di Sessano del Molise.

| Tipologia di approvvigionamento | Punto misura | Fase di utilizzo | Quantità consumata annua | Frequenza autocontrollo | Metodica |
|---------------------------------|--------------|------------------|--------------------------|-------------------------|----------|
|---------------------------------|--------------|------------------|--------------------------|-------------------------|----------|

|                  |           |                   |                 |         |                                       |
|------------------|-----------|-------------------|-----------------|---------|---------------------------------------|
| Gestore pubblico | Contatore | Produzione vapore | <b>2.367 mc</b> | Annuale | Lettura contatori e fatture fornitori |
|------------------|-----------|-------------------|-----------------|---------|---------------------------------------|

## 7. ENERGIA

Le attività effettuate presso lo stabilimento della Proponente, prevedono un consumo di energia elettrica, energia che viene approvvigionata dall'esterno tramite la rete elettrica nazionale.

Nello specifico, l'azienda già dalla implementazione del SGI provvede al monitoraggio dei consumi di risorse energetiche su base mensile e tale monitoraggio, permette la verifica dell'andamento annuale di alcuni coefficienti di prestazione ambientale dell'azienda, come da allegato **Allegato VIII**.

Nella tabella seguente si riportano i consumi a consuntivo registrati nel 2021.

| Parametro                       | U.M. | Consumi rilevati | Punto di misura | Metodica                              |
|---------------------------------|------|------------------|-----------------|---------------------------------------|
| Gestore pubblico Rete elettrica | kW   | <b>800.784</b>   | Contatore       | Lettura contatori e fatture fornitori |

## 8. CONSUMO COMBUSTIBILI

I consumi di combustibili sono costituiti prevalentemente da:

1. consumo di gasolio per alimentare la caldaia per la produzione di vapore per la pulizia dei carboni attivi della macchina Depursol;
2. consumo di gasolio per alimentare i mezzi meccanici;
3. Consumo di metano per riscaldamento.

Nella tabella seguente vengono riportati i seguenti consumi

| Parametro                | U.M. | Consumi rilevati | Punto di misura | Metodica            |
|--------------------------|------|------------------|-----------------|---------------------|
| Gasolio per vapore       | lt   | <b>10.830</b>    | Contatore       | Fattura di acquisto |
| Gasolio per autotrazione | lt   | <b>17.910</b>    | Contatore       | Fattura di acquisto |
| Metano                   | mc.  | <b>3.894</b>     | Contatore       | Fattura di acquisto |

## 9. MATERIE PRIME

La Ri.Plastic S.p.A. utilizza all'interno degli impianti della materie prime di seguito vengono riportati i consumi del 2021:

| Parametro           | U.M. | Consumi rilevati | Punto di misura     | Metodica            |
|---------------------|------|------------------|---------------------|---------------------|
| Olio lubrificante   | lt   | <b>228</b>       | Fattura di acquisto | Fattura di acquisto |
| Grasso lubrificante | kg   | <b>1080</b>      | Fattura di acquisto | Fattura di acquisto |

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento

## 10. EMISSIONI IN ATMOSFERA – INQUINANTI MONITORATI

Per quanto attiene il controllo delle emissioni in atmosfera, l'azienda effettua, in conformità a quanto disposto nel punto 5.16 della "RELAZIONE ISTRUTTORIA" il monitoraggio dei propri punti di emissione e nello specifico del punto E1.

Nello specifico si effettuano:

1. controlli in continuo;
2. controlli discontinui.

Nello specifico nelle tabelle 5.16.1, 5.16.2 e 5.16.3 al punto 5.16 della RELAZIONE ISTRUTTORIA vengono riportate gli inquinanti ricercati e le relative concentrazioni limite da rispettare.

Tabella per il monitoraggio in continuo:

| Punto di emissione | Caratteristiche dell'impianto |              |               | Inquinanti | Concentrazione | Flusso di massa<br>g/h (Qm) |
|--------------------|-------------------------------|--------------|---------------|------------|----------------|-----------------------------|
|                    | Portata<br>Nm <sup>3</sup> /h | Altezza<br>m | Diametro<br>m |            |                |                             |
| E1                 | 1400                          | 6            | 0,20          | Polveri    | 5              | -                           |
|                    |                               |              |               | CFC        | -              | 25                          |
|                    |                               |              |               | Pentano    | 100            | -                           |

Tabella per il monitoraggio in discontinuo:

| Punto di emissione | Inquinanti                 | Concentrazione<br>(mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso di massa<br>g/h (Qm) |
|--------------------|----------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------|
| E1                 | Sostanze lesive dell'ozono | 10                                      | 25                          |
|                    | Polveri                    | 5                                       | -                           |
|                    | Pentano                    | 100                                     | -                           |

| Punto di emissione | Inquinanti            | Concentrazione<br>(mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso di massa<br>g/h (Qm) |
|--------------------|-----------------------|-----------------------------------------|-----------------------------|
| E1                 | TVOC, espresso come C | 15                                      | -                           |
|                    | Hg                    | 52                                      | -                           |
|                    | AS                    | 1001                                    | 5                           |
|                    | Cd                    | 0.1                                     | 0.5                         |
|                    | Co                    | 1                                       | 5                           |
|                    | Cr(III)               | 5                                       | 25                          |
|                    | CR(VI)                | 1                                       | 5                           |
|                    | Cu                    | 5                                       | 25                          |
|                    | Mn                    | 5                                       | 25                          |
|                    | Ni                    | 1                                       | 5                           |
|                    | Pb                    | 5                                       | 25                          |
|                    | Sb                    | 5                                       | 25                          |
|                    | Tl                    | 0.2                                     | 1                           |
|                    | V                     | 5                                       | 25                          |
|                    | PCB diossina-simili   | 0.5                                     | 0.5                         |

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento

## 10.1. CONTROLLI IN CONTINUO

L'azienda effettua un controllo in continuo per quanto concerne l'inquinante CFC, Pentano e Polveri.

I valori riscontrati in continuo sono riportati su fogli elettronici e cartacei e mensilmente, a mezzo PEC o raccomandata, tali report vengono inviate agli enti preposti.

Nella tabella seguente si riportano, per semplicità di lettura, esclusivamente le date di invio delle comunicazioni mensili relative al camino E1.

| Punto di emissione                           | Inquinanti | Conc.ne | Flusso di massa g/h (Qm) | Data di invio del report |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |            |
|----------------------------------------------|------------|---------|--------------------------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
|                                              |            |         |                          | G                        | F     | M     | A     | M     | G     | L     | A     | S     | O     | N     | D          |
| E1                                           | CFC        | -       | 25                       |                          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |            |
|                                              | Polveri    | 5       |                          | 03/02                    | 02/03 | 06/04 | 04/05 | 01/06 | 05/07 | 05/08 | 03/09 | 04/10 | 02/11 | 02/12 | 07/01/2022 |
|                                              | Pentano    | 100     |                          |                          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |            |
| Sono stati rilevati superamenti nel periodo? |            |         |                          | NO                       | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO         |

Come si evince dalla lettura della tabella sovrastante, il report mensile inviato si riferisce ai dati raccolti nel mese precedente.

In azienda è attivo un controllo continuo sui livelli di emissione dotato di soglia di allarme inferiore ai limiti imposti dalla normativa e pertanto, nel caso in cui dovesse si dovesse rilevare un superamento di tale soglia, gli addetti intervengono immediatamente per verificare la causa dell'anomalia e si adoperano, se nelle loro possibilità tecniche ed operative, per eliminare la criticità.

Il tutto è specificato nella procedura di controllo operativo progettata, implementata e attivata nell'ambito del Sistema di Gestione Integrato presente in azienda.

Tutti i report mensili inviati agli enti preposti sono a disposizione degli organi di controllo presso la sede della Ri.Plastic S.p.A., dati presenti nell'**Allegato II**.

## 10.2. CONTROLLI DISCONTINUI

Nello specifico, il camino E1, come da punto 5.16 della "RELAZIONE ISTRUTTORIA", viene monitorato con cadenza semestrale nelle condizioni più gravose di esercizio e, quindici giorni prima alla esecuzione dei controlli, viene comunicata a mezzo PEC/Raccomandata, le date del prelievo all' ARPA Molise.

Per i controlli periodici dell'anno 2021, l'azienda ha effettuato nel primo semestre le indagini in data 19/04/2021.

I report analitici del laboratorio Ambientale s.r.l. di Lecce, sono stati trasmessi agli enti in data 05/05/2021.

Le indagini del secondo semestre sono state effettuate un data 25/10/2021.

I report analitici del laboratorio I.R.S.A.Q. s.r.l., sono stati trasmessi agli enti in data 09/11/2021.

Nella tabella seguente si riportano i valori riscontrati, durante il prelievo effettuato nelle misurazione di autocontrollo effettuata sul camino E1:

| Punto di emissione | Inquinanti               | Valori limite da rispettare |                       | Data prelievo e valori riscontrati |                          | Data emissione e numero di certificato di prova |              |
|--------------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------|--------------|
|                    |                          | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso di massa (g/h) | I° Semestre                        | II° Semestre             | I° Semestre                                     | II° Semestre |
|                    |                          |                             |                       | 19/04/2021                         | 25/10/2021               | 30/04/2021                                      | 03/11/2021   |
| E1                 | CFC                      | -                           | 25                    | g/h                                | 0,98 g/h                 | 2102338                                         | 9.25.10_21   |
|                    | Polveri                  | 5                           |                       | 0,54 mg/Nm <sup>3</sup>            | 0,77 mg/Nm <sup>3</sup>  |                                                 |              |
|                    | Arsenico (as)            | 1                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Cadmio (Cd)              | 0,1                         |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Cobalto (Co)             | 1                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Cromo III (Cr III)       | 5                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Rame (Cu)                | 5                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Manganese (Mn)           | 5                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Nichel (Ni)              | 1                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Piombo (Pb)              | 5                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Antimonio (Sb)           | 5                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Tallio (Tl)              | 0,2                         |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Vanadio (V)              | 5                           |                       | <0,025 mg/Nm <sup>3</sup>          |                          |                                                 |              |
|                    | Mercurio (Hg)            | 2                           |                       | <0,005 mg/Nm <sup>3</sup>          | <0,02 mg/Nm <sup>3</sup> |                                                 |              |
|                    | Cromo esavalente (Cr VI) | 1                           |                       | <0,10 mg/Nm <sup>3</sup>           |                          |                                                 |              |
|                    | Carbonio Organico Totale | 15                          |                       | 8,53 mg/Nm <sup>3</sup>            | 9,64 mg/Nm <sup>3</sup>  |                                                 |              |
|                    | Pentano                  | 100                         |                       | <0,05 mg/Nm <sup>3</sup>           | 4,47 mg/Nm <sup>3</sup>  |                                                 |              |
|                    | PCB                      | 0,5                         |                       | <0,00000098 mg/Nm <sup>3</sup>     |                          |                                                 |              |

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento

Nell' **Allegato II** al presente documento si trova il registro relativo ai controlli come da parte V del D.Lgs. 152/06

### 10.3. MANUTENZIONI DELLO SME

Il sistema di controllo in continuo è sottoposto alle attività di manutenzione con frequenza annuale da ditta specializzata, realizzatrice dell'impianto.

Per garantire la continuità operativa la ditta effettua la sostituzione degli strumenti con altri analoghi, tarati e certificati direttamente dalla casa produttrice, la data di effettuazione della taratura viene trasmessa con quindici giorni di anticipo agli enti interessati, ARPA Molise e Regione Molise.

L'installazione viene effettuata con personale qualificato e viene testato il corretto collegamento al software di gestione dell'impianto di filtrazione ed il corretto funzionamento delle apparecchiature stesse.

Il responsabile della Manutenzione dell'impianto provvede a registrare le manutenzioni all'interno del "Registro relativo ai controlli come da parte V del D.Lgs. 152/06".

Nell' **Allegato VII** al presente "Piano di Monitoraggio e Controllo" si allegano i certificati dell'avvenuta taratura degli SME.

#### 10.4. CAMINO E5

All'interno dell'opificio è presente un sistema di aspirazione fumi prodotti dai mezzi in movimento, il sistema è composto da un tubo, che collegato alla marmitta del mezzo capta, grazie all'azione di un aspiratore, i fumi inviandoli all'esterno del capannone tramite il camino E5.

Periodicamente il sistema viene controllato e annotato nel Modulo di sopralluogo SGI – O8, come da **Allegato I**

Nel caso in cui si dovessero evidenziare mal funzionamenti nel sistema il responsabile dell'impianto attiva tutte le procedure del caso per far rientrare il malfunzionamento.

#### 10.5. CAMINO E6

Gli uffici vengono riscaldati da una caldaia con potenza nominale di 32 kW, annualmente viene effettuata la manutenzione periodica con il controllo dei fumi di combustione si allega (**Allegato X**) il rapporto di controllo e di efficienza energetica.

### 11. EMISSIONI IN ACQUA - INQUINANTI MONITORATI

Per quanto attiene il controllo delle acque, l'azienda effettua, in conformità a quanto disposto nel p.to 5.21 della Relazione istruttoria all'A.I.A. il monitoraggio dei propri scarichi idrici e nello specifico:

- Scarico S2 autocontrollo con frequenza mensile per il primo anno di validità del P.A.U.R. e semestrale dopo il primo anno, i parametri/inquinante da monitorare sono quelli indicati nella *tabella 5.21.2 della "Relazione Istruttoria rev.1.4 giugno 2019"*.

Nella tabella seguente si riportano, per semplicità di lettura, esclusivamente le date di invio delle comunicazioni mensili, i certificati di analisi sono riportati nell'**Allegato III**:

| Punto di Emissione                           | Data di invio del report |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|----------------------------------------------|--------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                              | Gen                      | Feb | Mar   | Apr   | Mag   | Giu   | Lug   | Ag    | Set   | Ott   | Nov   | Dic   |
| S2<br>PP2                                    |                          |     | 07/04 | 13/05 | 01/06 | 23/06 | 29/07 | 14/09 | 06/10 | 04/11 | 22/11 | 22/12 |
| Sono stati rilevati superamenti nel periodo? | NO                       | NO  | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    | NO    |

Come si evince dalle analisi di laboratorio in **Allegato III** i parametri sono tutti nella norma.

- Scarico S3 autocontrollo con frequenza bimestrale per il primo anno di validità del P.A.U.R. e annuale dopo il primo anno, i parametri/inquinante da monitorare sono quelli indicati nella *tabella 5.22.1 della "Relazione Istruttoria rev.1.4 giugno 2019"*.

Nella tabella seguente si riportano, per semplicità di lettura, esclusivamente le date di invio delle comunicazioni bimestrali, i certificati di analisi sono riportati nell'**Allegato IV**:

| Punto di Emissione                           | Data di invio del report |       |       |       |       |
|----------------------------------------------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|
|                                              | Mar                      | Mag   | Lug   | Set   | Nov   |
| S3<br>PP3                                    | 07/04                    | 01/06 | 29/07 | 06/10 | 22/11 |
| Sono stati rilevati superamenti nel periodo? | NO                       | NO    | NO    | NO    | NO    |

Come si evince dalle analisi di laboratorio in **Allegato IV** i parametri sono tutti nella norma.

## 12. EMISSIONI SONORE

In ottemperanza a quanto riportato nella Relazione istruttoria nello specifico al punto 4.20 nell'anno 2019 sono state effettuate nuove misurazioni fonometriche ambientali.

Tutti i macchinari operanti all'interno ed all'esterno del capannone sono oggetto di regolare manutenzione ordinaria e, nel caso, straordinaria e ciò mantiene intatta nel tempo l'efficienza delle stesse ed inalterati i livelli di pressione sonora delle sorgenti di rumore.

Si specifica che il sito in cui opera l'azienda ricade all'interno di una zona classificata industriale dal comune di Sessano del Molise e che lo stesso non è dotato di zonizzazione acustica, per l'area in esame sono applicabili i limiti di cui all'art. 6 comma 1 del dpcm del 1 marzo 1991 validi per le zone b ossia 70 db(a) in fascia diurna e 70 db(a) in fascia notturna.

Tale rilievo fonometrico è stato eseguito, da tecnico competente in acustica iscritto nell'albo dei tecnici competenti in acustica ambientale legge n. 447 del 25/10/95 art. 2 comma 6 e 7 – d.g.r. del 10/02/2005 Nunzio Montenegro, per conto di una società di consulenza ambientale, la Ecopraxi s.r.l. di Potenza.

Nella tabella seguente si riportano i valori rilevati durante l'esecuzione del rilievo fonometrico.

| Opificio industriale Ri.Plastic S.p.A.                                                                            |         |                    | risultati delle misurazioni strumentali fonometriche per la determinazione del limite di accettabilità |    |     |                  |                  | periodo diurno (06.00- 22.00) |                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|------------------|------------------|-------------------------------|----------------------------------------|
| descrizione punto di misura                                                                                       | laeqamb | laeqamb mascherato | ct                                                                                                     | ci | cbf | laeqamb corretto | laeq accettabile | risultato                     | coordinate punti di misura             |
| misura n.1<br>(interno perimetro aziendale fronte ingresso uffici)                                                | 49,5    |                    | -                                                                                                      | -  | -   | -                | 70               | accettabile                   | lat 41°37'35.31''n<br>long 14°19'16''e |
| misura n.2<br>(interno perimetro aziendale fronte deposito lubrificanti ingresso pedonale area produzione aperto) | 60,0    |                    | -                                                                                                      | -  | -   | -                | 70               | accettabile                   | lat 41°37'36''n<br>long 14°19'18''e    |
| misura n.3<br>(interno perimetro aziendale fronte area di messa in riserva)                                       | 60,5    |                    | -                                                                                                      | -  | -   | -                | 70               | accettabile                   | lat 41°37'35''n<br>long 14°19'21''e    |

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento

| Opificio industriale Ri.Plastic S.p.A.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |      |  | risultati delle misurazioni strumentali<br>fonometriche per la determinazione<br>del limite di accettabilità |   |   |   |    | periodo diurno<br>(06.00- 22.00) |                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|----|----------------------------------|-----------------------------------|
| misura n.4<br>(interno perimetro<br>aziendale fronte<br>pellettizzatrice)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 66,5 |  | -                                                                                                            | - | - | - | 70 | accettabile                      | lat 41°37'34'n<br>long 14°19'19'e |
| misura n.5<br>(interno perimetro<br>aziendale fronte ingresso<br>zona conferimenti ingresso<br>carrabile aperto)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 60,5 |  | -                                                                                                            | - | - | - | 70 | accettabile                      | lat 41°37'34'n<br>long 14°19'17'e |
| legenda:<br>laeqamb: livelli equivalenti di rumore ambientale<br>laeqamb mascherato: livelli equivalenti di rumore ambientale con l'esclusione degli eventi sonori singolarmente identificabili di natura eccezionale rispetto al valore ambientale della zona<br>ct: componenti tonali<br>ci: componenti impulsive<br>cbf: componenti tonali in bassa frequenza<br>laeqamb corretto: livelli equivalenti di rumore ambientali di rumore ambientale con aggiunta delle componenti tonali |      |  |                                                                                                              |   |   |   |    |                                  |                                   |

I dati sopra descritti possono essere consultati nell' **Allegato V**

### 13. CONTROLLO RADIOMETRICO

In ottemperanza a quanto riportato nella Tabella 5.13.1 e nella Tabella 5.15.1 della Relazione Istruttoria la Proponente effettua su tutti i rifiuti in ingresso ed in uscita un controllo radiometrico.

Una volta effettuato il controllo radiometrico in ingresso ed uscita, vengono apposti sui FIR timbri di avvenuto accertamento radiometrico.

La misurazione viene effettuata con un rilevatore della marca TEMA SINERGIE modello 3100, è soggetto a verifica di buon funzionamento annuale.

L'ultima verifica è stata effettuata in data 08/03/2021 come da **Allegato XI**.

L'azienda ed il personale addetto all'accettazione del carico in ingresso e uscita conosce la procedura da attuarsi nel caso in cui venga rilevato materiale radioattivo a bordo di veicoli in ingresso all'impianto.

Nel corso del 2021 sono state effettuate 3.481 scansioni radiometriche e nessun carico è risultato radioattivo.

### 14. CONTROLLI SUI PUNTI CRITICI

Per quanto concerne il controllo dei punti critici, l'azienda effettua un monitoraggio costante attraverso sopralluoghi nelle pertinenze coperte e scoperte.

Tali sopralluoghi sono finalizzati ad evidenziare eventuali criticità macroscopiche attraverso la verifica visiva dello stato di usura di apparecchiature e sistemi di servizio.

A tal proposito, l'azienda utilizza un modulo (Modulo di sopralluogo SGI – O8) di registrazione mensile progettato nell'ambito del Sistema di Gestione Integrato in vigore presso lo stabilimento della Ri.Plastic S.p.A.

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento

A valle del sopralluogo giornaliero, in cui vengono effettuati tutti i controlli indicati, nel caso in cui si dovessero evidenziare alcune criticità il responsabile dell'impianto avvia le procedure di propria competenza finalizzate alla risoluzione delle stesse.

Tutti i macchinari presenti in azienda sono dotati di schede di manutenzione in cui vengono registrate sia quelle ordinarie sia quelle straordinarie.

Queste ultime sono sia quelle legate ad interventi eseguiti in seguito a rotture o malfunzionamenti accidentali non prevedibili sia quelle programmabili a lungo tempo in base all'usura degli stessi macchinari.

Tutte le registrazioni cartacee sono disponibili presso l'azienda e nell'**Allegato I** al presente documento.

## 15. MONITORAGGIO E CONTROLLO RIFIUTI

Per quanto concerne il monitoraggio e controllo dei rifiuti, l'azienda è dotata di software gestionale che permette la verifica in tempo reale dei quantitativi di rifiuto in ingresso e in uscita dall'impianto e soprattutto le giacenze per ciascun codice CER.

Le attività di controllo giornaliero prevedono inoltre la verifica dello stato di conservazione dei luoghi in cui vengono stoccati i rifiuti in attesa di lavorazione o in attesa di essere inviati ad altri impianti.

Le aree di stoccaggio dei rifiuti sono state realizzate con opportuni presidi fissi atti a separare le diverse tipologie di rifiuto che escludono la possibilità di frammistione. Esse inoltre, sono dotate di cartellonistica riportante il raggruppamento dei rifiuti presenti ed i relativi codici CER e segnaletica verticale che permette di verificare, istantaneamente, il quantitativo dei rifiuti in giacenza rispetto a quanto autorizzato.

Al fine di evitare fenomeni di infiltrazione delle acque di dilavamento verso i sottostati strati di suolo, durante i sopralluoghi viene verificato lo stato di usura della pavimentazione industriale interna ed esterna ai capannoni e viene verificata la presenza, sotto i contenitori di sostanze liquide, di appositi bacini di contenimento e materiale assorbente da utilizzare in caso di sversamento accidentale.

Tutti i contenitori utilizzati per la raccolta dei rifiuti prodotti durante le attività produttive, distribuiti all'interno ed all'esterno dello stabilimento, sono dotati di etichettatura redatta in conformità alla normativa vigente che permette l'immediata identificazione della natura e delle frasi di rischio del rifiuto in esso contenuto.

Essendo ormai codificati i rifiuti in ingresso ed uscita, sono a disposizione diverse etichette pronte ad essere apposte su eventuali contenitori che, in seguito a movimentazione, hanno perso la loro originale etichettatura. Eventuali difformità vengono gestite internamente dal personale che, grazie anche alla costante applicazione ed aggiornamento del Sistema di Gestione Integrato vigente, risulta ben erudito sulle attività da mettere in campo in caso di emergenza.

A tal proposito, si specifica infatti che durante l'anno vengono effettuate attività di simulazione di situazioni di emergenza quali sversamenti accidentali in cui vengono simulate le azioni da mettere in atto per superare tali criticità.

## 16. CONTROLLI SUI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

Per quanto concerne il controllo sui sistemi di abbattimento, l'azienda effettua un monitoraggio costante attraverso sopralluoghi.

Tali sopralluoghi sono finalizzati ad evidenziare eventuali criticità macroscopiche attraverso la verifica visiva dello stato di usura di apparecchiature e sistemi di servizio.

A tal proposito, l'azienda utilizza un modulo (Registro di controllo e verifica analizzatori SGI – 08.1) di registrazione mensile progettato nell'ambito del Sistema di Gestione Integrato in vigore presso lo stabilimento della Ri.Plastic S.p.A.

A valle del sopralluogo giornaliero, in cui vengono effettuati tutti i controlli indicati, nel caso in cui si dovessero evidenziare alcune criticità il responsabile dell'impianto avvia le procedure di propria competenza finalizzate alla risoluzione delle stesse.

Tutte le registrazioni cartacee sono disponibili presso l'azienda e nell'**Allegato VI** al presente documento.

## 17. ANALISI DEI DATI RACCOLTI NEL 2021

Come riportato nelle tabelle precedenti, sono stati eseguiti nell'intero 2021 tutti i monitoraggi prescritti nelle relazioni istruttorie ed i risultati risultano essere tutti conformi ai limiti previsti dalla normativa settoriale.

Particolare attenzione deve essere posta nella valutazione del livello di cura e attenzione alla gestione di tutti gli aspetti ed impatti ambientali garantita dalla presenza di un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2015 (**Allegato IX**) che è integrato con altri sistemi di gestione conformi alle norme UNI EN ISO 9001:2015 in materia di qualità e ISO 45001:2018 in materia di sicurezza.

Suddetti sistemi di gestione, oltre a garantire la corretta esecuzione delle attività, consente di tenere sotto controllo, in qualsiasi momento, le scadenze che da esse derivano.

## 18. CONCLUSIONI

La Ri.Plastic S.p.A. nel corso dell'anno 2018 ha presentato una nuova istanza di V.I.A. più A.I.A., che aveva come punti salienti le seguenti modifiche:

- modifica della rete delle acque meteoriche (adeguamento al nuovo piano delle acque);
- installazione di una tettoia;
- aumento dei quantitativi di rifiuti da trattare.

La proponente ha ottenuto tali autorizzazioni con D.D. 4690 del 19/09/2019, nel corso dell'anno 2021 sono state effettuate tutte le modifiche sopra citate, oltre ad aggiornare le attività di verifica/controllo e il manuale operativo.

Si sottolinea che tali modifiche sono migliorative sull'impatto della matrice ambientale rispetto alla situazione attuale.

Sulla scorta di quanto descritto nei paragrafi precedenti e considerando che tutto è perfettibile, l'azienda nel corso del 2021 ha eseguito tutte le attività di controllo previste nella propria A.I.A. e pertanto è stata in grado di restituire il presente report consuntivo.

## 19. ALLEGATI

1. Allegato I: Modulo di sopralluogo SGI – O8
2. Allegato II: Registro relativo ai controlli come da parte V del D.Lgs. 152/06
3. Allegato III: Analisi acque di prima pioggia scarico S2
4. Allegato IV: Analisi acque di seconda pioggia scarico S3
5. Allegato V: Emissioni Sonore
6. Allegato VI: Registro di controllo e verifica analizzatori SGI – 08.1
7. Allegato VII: Certificato di taratura dello SME
8. Allegato VIII: Indicatori di Prestazioni Ambientali
9. Allegato IX: Certificato UNI EN ISO 14001/2015
10. Allegato X: Manutenzione caldaie a metano
11. Allegato XI: Verifica rilevatore radiometrico
12. Allegato XII: Analisi sulle schiume poliuretaniche

Sessano del Molise, 28/04/2022

Il legale rappresentante  
**RI. PLASTIC S.p.A.**  
Zona Industriale di Barafiano  
85050 BALVANO (PZ)  
Partita IVA 01529850768

REGIONE MOLISE GIUNTA REGIONALE  
Protocollo Arrivo N. 79290/2022 del 04-05-2022  
Allegato 12 - Copia Documento