

## Elenco dei beni immobili e mobili di proprietà del fallimento n.21/2015

( per maggiori informazioni consultare la perizia in atti )

N.	Descrizione	foglio	part.	categ	consistenza
<b>Immobili- Bojano (CB) Località Pitti</b>					
1	<b>Incubatoio</b> , tettoia, deposito. Superficie totale: mq 38.980; Superficie Coperta: mq 6.530; Linee di Produzione Principali: 3 Sale/linee di Incubazione con: 9 Macchine incubatrici + 9 Macchine di schiusa per ciascuna linea Totale: 27 macchine incubatrici; 27 macchine di schiusa. Principali impianti: Centrale elettrica, Centrale Termica, Centrale Frigo, Linea Aria compressa, Cabina Metano, Gruppi elettrogeni, Impianti di Depurazione. Capacità Produttiva: Incubazione : 116.000 uova/ giorno, Resa media: 81 %	20	262	D/1	
2	Corte-Piazzale	20	412		
3	Corte-Piazzale	20	683		
4	Torre antincendio	20	825		
5	Cabina Enel	20	826		
6	Cabina gas	20	838		
7	Depuratore vashe	20	839		
8	Depuratore vashe	20	840		
9	Depuratore letti	20	841		
10	Terreno	20	684	T	a. 9 c. 80
11	Terreno	20	685	T	are 10
12	Terreno	20	686	T	a. 31 c. 60
<b>Impianti e macchinari specifici</b>					
1	Impianto condizionamento e trattamento aria, costituito da: 2UTA 10.000mc/h reparto schiuse incubatoio; 5 UTA mc/h reparto schiusa incubatoio; 1 UTA Mandel reparto selezione; 1 UTA Mandel 3000/mc/h lavanderia; 30 aereotermi Sabiana a parete				
2	Impianto di aereazione costituito da serie di ventilatori a parete e a soffitto				
3	Impianto di lavaggio costituito da : 3CIP di lavaggio Multi Mixer nel reparto selezione; 1 CIP di lavaggio Diversay Lever Micro Form				
4	Impianto idrico e antincendio costituito da torre plezometrica in c.a. m.20 capacità mc 300. Distribuzione acqua alle utenze dello stabilimento, anello antincendio perimetrale con 8 colonnine. Per l'acqua industriale è presente un'autoclave da mc 3 nei locali tecnologici con 2 pompe di mandata da HP 7				
5	Impianto di illuminazione a FM costituito da selezionatori arrivo ENEL DUE-DI mod fr condotto interrato m.20 stallo di arrivo 2 trasformatori OCREV 630 KVA quadri di comando, proiezione distribuzione batterie 24 V.; Ipianto distribuzione FM alle utenze, impianto di illuminazione d'emergenza, illuminazione esterna con 10 lampioni di tipo stradale.				
6	Impianto di depurazione acque reflue costituito da una vasca interrata arrivo acque reflue da m. (10,00 X 10,00) X 6,00; 2 soffianti 5,5 Hp; dosatore reagenti; vasca fuori terra in c.a. ; 2 vasche di essiccamento 10,00 X 15,00 ha ; pompe di servizio, tubazioni, collegamenti ed accessori.				
7	Impianto inceneritore				
8	Macchina selezionatrice uova				
9	Paranco portata SBK kg 150				
10	Incubatrici costituita da 3 moduli e 9 settori con capienza di circa 38.880 uova incubate per settore, complete di ventilazione, serpentina elettrica riscaldata, controlli T e UR, sistema di rotaie per carrelli.				
11	Macchina speratrice con luce di controllo				

12	Macchine per schiusa costituite da :27 macchine con capacità 2 carrelli complete di ventilazione, serpentine elettriche riscaldate, controlli T e UR.				
13	Impianto allarmi per macchine schiusa				
14	Linea di selezione pulcini costituita da: lavacasse;ventilatore per aspirazione piumino;nastro di alimentazione pulcini m 40 circa; nastro evacuazione cassette; tritagusci con ribaltatore;nastro casse m. 35 circa; 8 macchine per vaccinazione VI Mark ad ago; vaccinatori spray SPRAYVAC con nebulizzatore; nastri di trasporto;collegamenti,accessori comandi e controlli.				
15	N. 2 box prefabbricati mt 3X3				
16	N.1 Sterilizzatore Panarea				
17	Frigorifero				
18	Ipianto lavaggio casse costituito da nastro m. 12,00X0,80; dispenser disinfettante automatico Rulliera m. 1,00X5,00; lavacasse.				
19	Attrezzatura da officina costituita da: 1 trapano a colonne;1 saldatrice;1 doppia mola;attrezzature minori.				
20	n.500 carrelli porta uova				
21	n.250 carrelli incubatori con inclinazione automatica dei ripiani a funzionamento pneumatico.				
22	n.3000 casse a 4 settori per pulcini				
23	n.150 carrellini trasporto casse pulcini				
24	2 CIP lavaggio carrellini MOS 2280.				
25	n.5 transpallet manuali.				
26	n.2 frigoriferi.				
27	n.1 frigorifero tipo domestico.				
28	n.1 freeser a pozzetto				
<b>Impianti connessi ai fabbricati</b>					
1	Impianto disinfezione automezzi costituito da serbatoio di accumulo mc 2; n.2 pompe e pistoni; n.1 autoclave; erogatori a ponte.				
2	Impianto gas metano costituito da : 1° Salto 8-3 bar;2 filtri tartarini mod. FAR; 2 riscaldatori CNF; riduttori Tartarini MFL 25; valvole di sicurezza; 2° Salto; 2 valvole; 2 gruppi riduzione;Tettoia 4,00X2,00 in carpenteria metallica;distribuzione alle utenze di stabilimento;collegamenti , accessori comandi e controlli.				
3	Impianto erogazione gasolio costituito da serbatoio metallico con erogatore.				
4	n.2 gruppi elettrogeni potenza 150kva, con motori diesel 12 cilindri VM completi di quadri di comando e controllo.				
5	Impianto freddo costituito da: 2 compressori York MOD. LCMH 115WL50L93 kw a R22; 1 compressore KKHC162; n.3 pompe riciclo; impiantodi distribuzione a circuito chiuso;				
6	Impianto termoidraulico costituito da: caldaia Balnur100 kw anno 1995; caldaia Fap mod GPR 380 380.000 KCAL ANNO 1981; boiler per acqua calda servizi; 3 pompe di ricircolo; tubazioni coibentate e distribuzione alle utenze.				
	Impianto aria compressa costituito da : 2 compressori a pistone;1 essiccatore OMI; 1 Serbatoio mc 3; 1 compressore Power Ps mod 18 M 199 kw; distribuzione con tubazioni anello in ferro zincato con diramazioni e calate nei reparti.				
<b>Mezzi di trasporto interni</b>					
1	2 transpallet elettrici Samag TM 16 in acciaio inox del 1991				
2	Carrello elevatore diesel OMD120 n. 9130525 portata q.li 20				
<b>Mobili, arredi, attrezzature e macchine elettroniche per ufficio</b>					
1	Mobili, arredi, attrezzature e macchine elettroniche presenti nehe compongono tutti gli uffici				